

Guía de transición de Imprimación DigiPrime® 70030 a DigiPrime® 680

Este documento proporciona información para ayudar a los operadores de prensas HP Indigo a pasar de utilizar DigiPrime® 70030 (DP70030) a DigiPrime® 680 (DP680). DP680 está certificada por HP Indigo para su uso en las unidades de imprimación en línea (ILP) de las prensas de las series 6K y 8K y cubre la misma gama de aplicaciones que DP70030.

PESO DE LA CAPA DE IMPRIMACIÓN

DP680 se aplica normalmente a aproximadamente 1 g/m² húmedo (el ajuste Bajo o Medio cuando se combina con un rodillo de recubrimiento estándar de 74 mm). Es similar a DP70030, aunque dependiendo del tipo de sustrato que se utilice, se recomienda aplicar una capa más pesada.

PROCEDIMIENTO DE TRANSICIÓN DE PRODUCTOS

IMPORTANTE: SE REQUIERE UNA LIMPIEZA PROFUNDA

Debido a que estas químicas de imprimación son incompatibles entre sí, el cambio de DP70030 a DP680 requiere una limpieza profunda y exhaustiva de la unidad de imprimación en línea (ILP), que debe tener instalado el kit opcional de actualización de imprimación en línea para 6x00 (número de pieza HP CS324A). Este procedimiento puede tardar entre cuatro y ocho horas en completarse correctamente.

El procedimiento para cambiar imprimaciones incompatibles está documentado en la *Guía práctica de imprimación para prensas digitales HP Indigo de etiquetas y embalajes*. Al momento, este procedimiento se encuentra en la página 48 de la guía de febrero de 2022, Revisión 01 (número de pieza de HP TS4OM-00005).

Póngase en contacto con su ingeniero de servicio local de HP Indigo (FSE) antes de realizar este cambio.

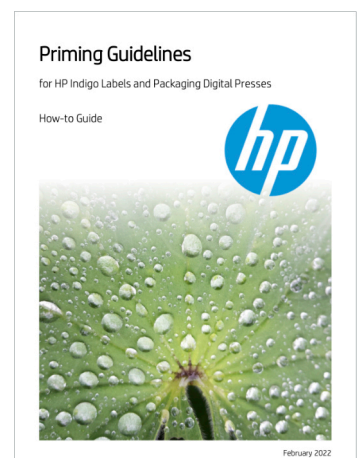
COMPATIBILIDAD DE SUSTRATO Y OPV

En términos generales, la DP680 funciona con el mismo tipo de material que la DP70030, y ofrece compatibilidad OPV y rendimiento similar en las aplicaciones postales de extremo a extremo. Se recomienda que los clientes realicen sus propias pruebas para determinar la idoneidad de dichos productos para sus fines particulares.

DIFERENCIAS EN LAS PROPIEDADES FÍSICAS

Mientras que DP70030 se vuelve continuamente más viscosa a lo largo del tiempo, la ventana de viscosidad más baja y estrecha de DP680 elimina la necesidad de ajustar la viscosidad.

	DigiPrime® 70030	DigiPrime® 680
Sólido (%) - NVS	27.5-29.0	8.0 - 10.0
Solvente	Acuoso	Acuoso
Viscosidad Brookfield (cP)	[0-100]	[8-25]



Para obtener más información sobre los ajustes recomendados para la prensa, las pruebas de adhesión, los procedimientos de limpieza, etc., [consulte la guía oficial de HP Indigo](#).

AJUSTES DE PRENSA E ILP

Cambie los ajustes de la prensa solo si es necesario. Comience con los ajustes de sustrato existentes para DP70030 y consulte la *Guía práctica de imprimación para prensas digitales HP Indigo de etiquetas y embalajes*, así como el manual de usuario de su prensa. Tome nota de los ajustes existentes antes de realizar cualquier cambio y cambie solo un ajuste a la vez. Esto le ayudará a identificar qué cambios son los más eficaces para su aplicación y le facilitará volver a la configuración anterior.

Para optimizar el rendimiento dentro de una determinada familia de materiales (por ejemplo, polietileno), es posible que sea necesario configurar determinados ajustes de la prensa. Entre ellos se incluyen:

- PTH
- temperatura de la tela
- temperatura del secador
- presión de la segunda transferencia
- ventilador de alimentación
- ILP corona

TECHNICAL, SAFETY, AND REGULATORY DOCUMENTATION

La siguiente documentación adicional para DP680 está disponible según su solicitud:

- [Hoja de datos técnicos](#)
- Hojas de datos de seguridad (SDS) específicas de cada lugar de fabricación, en varios formatos e idiomas, incluido un listado global del inventario químico
- Declaración de cumplimiento de normas de contacto con alimentos (FCDC) específica de cada lugar de fabricación, si corresponde

SOPORTE

Para obtener soporte adicional, su primer punto de contacto es su distribuidor de Michelman.

Michelman trabaja en estrecha colaboración con los distribuidores, aprovechando su profundo conocimiento de las aplicaciones y sus dos décadas de experiencia en el desarrollo de soluciones con HP Indigo para garantizar que los propietarios de las prensas cuenten con el apoyo que necesitan.



Los datos que se mencionan y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en nuestra propia investigación y en la investigación de terceros, y se cree que son exactos. Sin embargo, no se ofrece ninguna garantía con respecto a su precisión debido a que no podemos cubrir todas las posibles aplicaciones de nuestros productos ni anticipar todas las variaciones que ocurren en los equipos y los métodos de manufactura. Los productos que se mencionan se venden sin garantía, expresa o implícita, y el vendedor niega toda garantía de comerciabilidad o aptitud para un propósito en particular con la compra de sus productos. Se recomienda que los compradores hagan sus propias pruebas para determinar la idoneidad de dichos productos para su propósito particular. El vendedor no será responsable por ninguna lesión, pérdida o daño, directo o emergente, que surja del uso o la incapacidad de uso del producto. Las afirmaciones con respecto al posible uso de nuestros productos no pretenden ser recomendaciones para usar nuestros productos en violación de ninguna patente, y nuestros productos se venden sin garantía de no violación. ©2023 Michelman. Todos los derechos reservados. * Oficina de Registro de Patentes y Marcas Registradas de Estados Unidos. Todas las marcas contenidas en este documento están registradas o son propiedad de Michelman, Inc. Michelman tiene certificación ISO 9001:2015.