

Guía de transición de Imprimación DigiPrime® 70030 a DigiPrime® 040

Este documento proporciona información para ayudar a los operadores de prensas HP Indigo a pasar de utilizar DigiPrime® 70030 (DP70030) a DigiPrime® 040 (DP040). DP040 está certificada por HP Indigo para su uso en las unidades de imprimación en línea (ILP) de las prensas de las series 6K y 8K y cubre la misma gama de aplicaciones que DP70030.

La transición de DP70030 a DP040 es sencilla y no requiere procedimientos de limpieza prolongados o cambios de equipo en la prensa. La mayoría de los operadores es capaz de realizar un "cambio rodante", realizando una transición directamente de una imprimación a otra, aunque se pueden requerir cambios en la configuración y el proceso.

AJUSTES DE PRENSA E ILP

Cambie los ajustes de la prensa solo si es necesario. Comience con los ajustes de sustrato existentes para DP70030 y consulte la *Guía práctica de imprimación para prensas digitales HP Indigo de etiquetas y embalajes*, así como el manual de usuario de su prensa. Tome nota de los ajustes existentes antes de realizar cualquier cambio y cambie solo un ajuste a la vez. Esto le ayudará a identificar qué cambios son los más eficaces para su aplicación y le facilitará volver a la configuración anterior.

Para optimizar el rendimiento dentro de una determinada familia de materiales (por ejemplo, polietileno), es posible que sea necesario configurar determinados ajustes de la prensa. Entre ellos se incluyen:

- PTH
- temperatura de la tela
- temperatura del secador
- presión de la segunda transferencia
- ventilador de alimentación
- ILP corona

COMPATIBILIDAD DE SUSTRATO Y OPV

En términos generales, DP040 funciona con el mismo tipo de material que DP70030, y ofrece compatibilidad y rendimiento OPV similares en aplicaciones de postproducción de extremo a extremo. Se recomienda que los compradores hagan sus propias pruebas para determinar la idoneidad de dichos productos para su propósito particular.

PROCEDIMIENTO DE TRANSICIÓN DE PRODUCTOS

La transición de la prensa DP70030 a DP040 sólo requiere una limpieza rutinaria:

1. Elimine la imprimación actual.
2. Realice un lavado automatizado de la prensa.
3. Limpie la prensa como si estuviese parada durante un fin de semana.
4. Añada DP040.



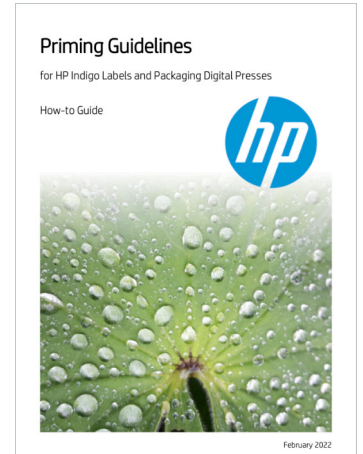
PESO DE LA CAPA DE IMPRIMACIÓN

DP040 se aplica normalmente a aproximadamente 1 g/m² húmedo (el ajuste Bajo o Medio cuando se combina con un rodillo de recubrimiento estándar de 74 mm), similar a DP70030, aunque dependiendo del tipo de sustrato, se recomienda aplicar una capa más pesada. Consulte la última versión de la *Guía práctica de impresión para prensas digitales HP Indigo de etiquetas y embalajes* para obtener más información sobre el ajuste del peso de la capa de impresión.

DIFERENCIAS EN LAS PROPIEDADES FÍSICAS

DP70030 y DP040 son ambas de base acuosa con un contenido de sólidos similar. Mientras que DP70030 se vuelve continuamente más viscosa a lo largo del tiempo, la ventana de viscosidad más baja y estrecha de DP040 simplifica el mantenimiento eliminando la necesidad de ajustar la viscosidad.

	DigiPrime® 70030	DigiPrime® 040
Sólido (%) - NVS	27.5-29.0	25.0 - 26.0
Solvente	Acuoso	Acuoso
Viscosidad Brookfield (cP)	[0-100]	[0-30]



Para obtener más información sobre los ajustes recomendados para la prensa, las pruebas de adhesión, los procedimientos de limpieza, etc., [consulte la guía oficial de HP Indigo](#).

NOTA: DIFERENCIAS EN EL SECADO

El intervalo de temperaturas recomendado para el secado de las imprimaciones aprobadas por HP Indigo es de 70 a 90°C, dependiendo del tipo de sustrato y de la velocidad del proceso. En determinadas condiciones, el secado puede durar hasta 10 minutos fuera de la prensa para lograr una adherencia total de la tinta. Si normalmente realiza pruebas con cinta adhesiva u otras pruebas de adherencia inmediatamente después de la impresión y observa una adherencia inferior a la habitual, espere 10 minutos y vuelva a realizar la prueba. El aumento de PTH, la tela, y la temperatura más seca también pueden ayudar a mejorar la adherencia inmediata de la tinta fuera de la prensa.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA, DE SEGURIDAD Y REGLAMENTARIA

La siguiente documentación adicional para DP040 está disponible según su solicitud:

- [Hoja de datos técnicos](#)
- Hojas de datos de seguridad (SDS) específicas de cada lugar de fabricación, en varios formatos e idiomas, incluido un listado global del inventario químico
- Declaración de cumplimiento de normas de contacto con alimentos (FCDC) específica de cada lugar de fabricación, si corresponde

SOPORTE

Para obtener soporte adicional, su primer punto de contacto es su distribuidor de Michelman.

Michelman trabaja en estrecha colaboración con los distribuidores, aprovechando su profundo conocimiento de las aplicaciones y sus dos décadas de experiencia en el desarrollo de soluciones con HP Indigo para garantizar que los propietarios de las prensas cuenten con el apoyo que necesitan.

Los datos que se mencionan y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en nuestra propia investigación y en la investigación de terceros, y se cree que son exactos. Sin embargo, no se ofrece ninguna garantía con respecto a su precisión debido a que no podemos cubrir todas las posibles aplicaciones de nuestros productos ni anticipar todas las variaciones que ocurren en los equipos y los métodos de manufactura. Los productos que se mencionan se venden sin garantía, expresa o implícita, y el vendedor niega toda garantía de comerciabilidad o aptitud para un propósito en particular con la compra de sus productos. Se recomienda que los compradores hagan sus propias pruebas para determinar la idoneidad de dichos productos para su propósito particular. El vendedor no será responsable por ninguna lesión, pérdida o daño, directo o emergente, que surja del uso o la incapacidad de uso del producto. Las afirmaciones con respecto al posible uso de nuestros productos no pretenden ser recomendaciones para usar nuestros productos en violación de ninguna patente, y nuestros productos se venden sin garantía de no violación. ©2023 Michelman. Todos los derechos reservados. * Oficina de Registro de Patentes y Marcas Registradas de Estados Unidos. Todas las marcas contenidas en este documento están registradas o son propiedad de Michelman, Inc. Michelman tiene certificación ISO 9001:2015.